

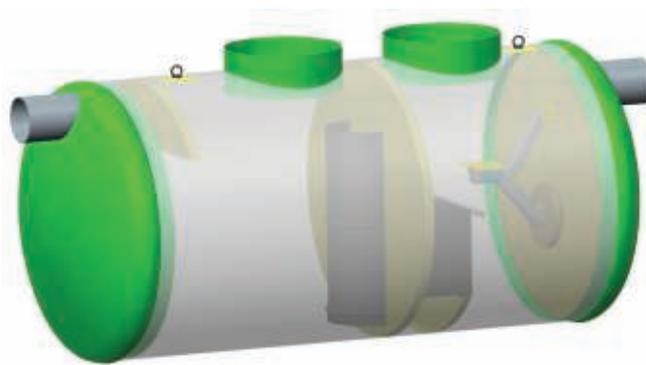
Définition technique

Un séparateur d'hydrocarbures est destiné à séparer et à stocker les hydrocarbures libres contenus dans les eaux de ruissellement.

Ces séparateurs d'hydrocarbures sans by-pass munis d'un débourbeur, permettant de piéger les matières en suspension (sables, graviers), conviennent parfaitement pour traiter les eaux provenant de parkings couverts, stations services, garages. Pour les aires de lavage prévoir un débourbeur V200 complémentaire afin d'obtenir un volume de V300.

Rappel :

L'alarme de niveau des hydrocarbures est obligatoire en équipement complémentaire sauf dispense des autorités locales.



Entretien

Une visite d'inspection annuelle doit être réalisée afin de vérifier le fonctionnement de l'appareil.

Il est recommandé de vidanger l'appareil lorsque les boues atteignent 50 % du volume utile du débourbeur ou que les hydrocarbures occupent 80 % de la capacité de rétention du séparateur (cf. NF P16-442).

Après chaque vidange, l'appareil doit être remis en eau et la flottaison de l'obturateur doit être vérifiée.

Consignes générales d'entretien E114 disponibles sur notre site internet.

Manutention - installation

Se référer à la notice PHPRV-NC avant manutention et pose du séparateur.

Fonctionnement

Le fonctionnement du séparateur d'hydrocarbures est basé sur la séparation par différence de densité des liquides non solubles (de densité 0.85) contenus dans les eaux de ruissellement.

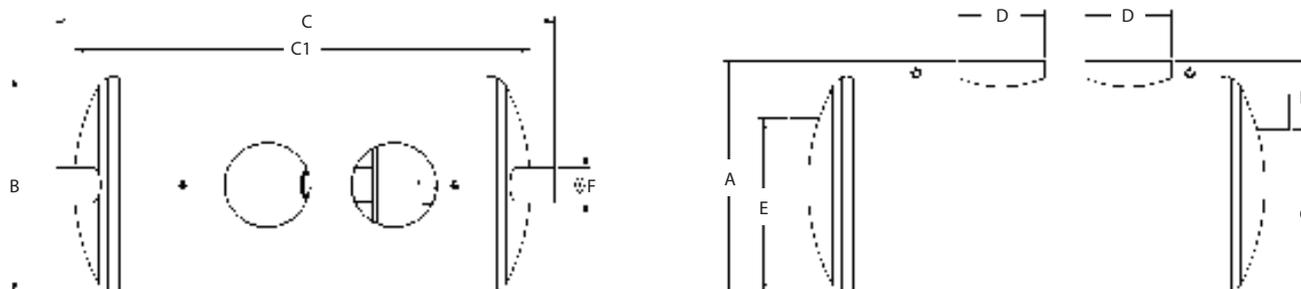
Le compartiment débourbeur permet de décanter et piéger les matières en suspension > à 200 µm.

Le système de coalescence, grâce à sa surface spécifique importante, permet de concentrer les hydrocarbures libres en favorisant leur collision. Les hydrocarbures remontent ensuite à la surface.

L'obturateur automatique (flotteur) permet d'éviter tout risque de relargage des hydrocarbures.

Avantages

- CONCEPTION CONFORME AUX NORMES NF EN 858-1 ET NF EN 858-2
- CUVE GARANTIE 10 ANS CONTRE LA CORROSION
- TENUE EN MILIEU SALIN
- TENUE EN NAPPE PHRÉATIQUE JUSQUE MI-HAUTEUR DE CUVE (AU-DELA NOUS CONSULTER)
- FAIBLE POIDS
- MANUTENTION AISÉE
- COALESCENCE AMOVIBLE - FACILITANT L'ENTRETIEN
- RACCORDEMENT AISÉ



| Référence | Débit traité (en l/s) | Nombre d'amorces | A | B | C1 | C | D | E | ØF | G | H | Volume du débourbeur | Volume de rétention des liquides légers | Poids |
|--------------|-----------------------|------------------|------|------|------|-------|-----|------|-----|------|-----|----------------------|---|---------|
| SH3/6658/35 | 35 | 2 | 1760 | 1600 | 4106 | 4583 | 600 | 1258 | 315 | 1158 | 603 | 3500 L | 600 L | 445 Kg |
| SH3/6658/40 | 40 | 2 | 1760 | 1600 | 4431 | 4908 | 600 | 1258 | 315 | 1158 | 603 | 4000 L | 615 L | 460 Kg |
| SH3/6658/50 | 50 | 2 | 2060 | 1900 | 4017 | 4387 | 750 | 1559 | 315 | 1459 | 603 | 5000 L | 606 L | 578 Kg |
| SH3/6658/60 | 60 | 2 | 2050 | 1900 | 5012 | 5412 | 750 | 1515 | 315 | 1415 | 635 | 6000 L | 740 L | 805 Kg |
| SH3/6658/70 | 70 | 2 | 2050 | 1900 | 5512 | 5912 | 750 | 1515 | 315 | 1415 | 635 | 7000 L | 760 L | 862 Kg |
| SH3/6658/80 | 80 | 2 | 2050 | 1900 | 5912 | 6312 | 750 | 1515 | 315 | 1415 | 635 | 8000 L | 800 L | 907 Kg |
| SH3/6658/90 | 90 | 2 | 2050 | 1900 | 6712 | 7112 | 750 | 1515 | 315 | 1415 | 635 | 9000 L | 900 L | 997 Kg |
| SH3/6658/100 | 100 | 2 | 2050 | 1900 | 7412 | 7812 | 750 | 1515 | 315 | 1415 | 635 | 10000 L | 1000 L | 1106 Kg |
| SH3/6658/110 | 110 | 2 | 2450 | 2300 | 5720 | 6120 | 750 | 1830 | 400 | 1730 | 720 | 11000 L | 1195 L | 1052 Kg |
| SH3/6658/120 | 120 | 2 | 2450 | 2300 | 6020 | 6420 | 750 | 1830 | 400 | 1730 | 720 | 12000 L | 1200 L | 1094 Kg |
| SH3/6658/130 | 130 | 2 | 2450 | 2300 | 6520 | 6920 | 750 | 1830 | 400 | 1730 | 720 | 13000 L | 1300 L | 1163 Kg |
| SH3/6658/140 | 140 | 2 | 2450 | 2300 | 7020 | 7420 | 750 | 1830 | 400 | 1730 | 720 | 14000 L | 1404 L | 1270 Kg |
| SH3/6658/150 | 150 | 2 | 2450 | 2300 | 7420 | 7820 | 750 | 1830 | 400 | 1730 | 720 | 15000 L | 1500 L | 1338 Kg |
| SH3/6658/160 | 160 | 2 | 2450 | 2300 | 7920 | 8320 | 750 | 1830 | 400 | 1730 | 720 | 16000 L | 1600 L | 1407 Kg |
| SH3/6658/170 | 170 | 2 | 2450 | 2300 | 8420 | 8820 | 750 | 1830 | 400 | 1730 | 720 | 17000 L | 1700 L | 1476 Kg |
| SH3/6658/180 | 180 | 2 | 2450 | 2300 | 8920 | 9320 | 750 | 1830 | 400 | 1730 | 720 | 18000 L | 1800 L | 1545 Kg |
| SH3/6658/190 | 190 | 2 | 2450 | 2300 | 9320 | 9720 | 750 | 1830 | 400 | 1730 | 720 | 19000 L | 1900 L | 1600 Kg |
| SH3/6658/200 | 200 | 2 | 2450 | 2300 | 9820 | 10220 | 750 | 1830 | 400 | 1730 | 720 | 20000 L | 2000 L | 1669 Kg |

Options :

ANH22/14310-N : Alarme d'hydrocarbures visuelle et sonore avec alimentation électrique 220V (1 seule sonde d'hydrocarbures possible)

ANH22/14320 : Alarme d'hydrocarbures visuelle et sonore avec alimentation électrique 220 V (3 sondes possible)

ANH22/14506 : Alarme d'hydrocarbures avec alimentation par panneau solaire (raccordement jusque 6 sondes installées sur 2 séparateurs différents)

SNB/14220 : Sonde de niveau de boues

KEC3/19 : Échelle fixée sur trou d'homme

KOPRV/1600B : Extraction des boues pour cuve de Ø1600

KOPRV/1900B : Extraction des boues pour cuve de Ø1900

CA3/6394/IOT : Ceinture d'ancrage 10 tonnes et WINCH longueur 10 m.