

**Cuve garantie 20 ans
contre la corrosion**

DÉFINITION TECHNIQUE:

Un séparateur d'hydrocarbures est destiné à séparer et stocker les hydrocarbures libres contenus dans les eaux de ruissellement. La partie débourbeur de l'appareil permet de piéger les matières en suspension (sables, graviers...).

Ces séparateurs d'hydrocarbures sans by-pass munis d'un débourbeur conviennent parfaitement pour traiter les eaux provenant de parkings couverts, stations services, garages. Pour les aires de lavage prévoir un débourbeur V200 complémentaire afin d'obtenir un volume de V300.

Rappel:

L'alarme de niveau des hydrocarbures est obligatoire en équipement complémentaire.

FONCTIONNEMENT

Le fonctionnement du séparateur d'hydrocarbures est basé sur la séparation par différence de densité des polluants non solubles contenus dans les eaux de ruissellement.

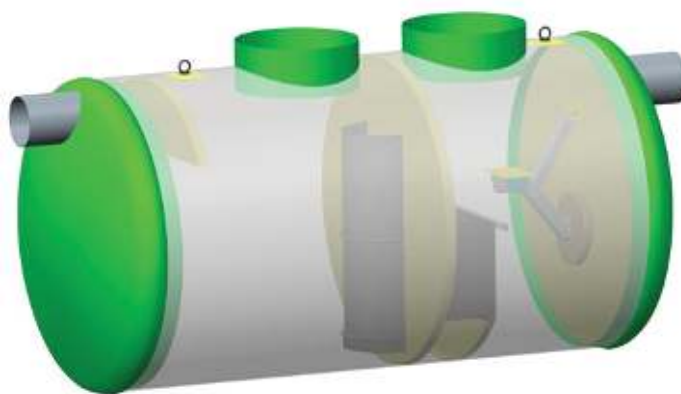
Le compartiment débourbeur permet de décanter et piéger les matières en suspension (>200µm).

Le système de coalescence grâce à sa surface spécifique importante permet de concentrer les hydrocarbures libres en favorisant leur collision. Les hydrocarbures remontent ensuite à la surface.

Le système d'obturation évite tout risque de relargage des hydrocarbures.

INSTALLATION

Se référer aux notices de pose P050 et P053.



AVANTAGES

- Conception conforme aux normes:
 - EN 858-1
 - EN 858-2
- Cuve garantie 20 ans contre la corrosion
- Tenue en milieu salin
- Tenue en nappe jusqu'au fil d'eau de sortie
- Poids faible
- Manutention facile
- Coalescence amovible et facilitant l'entretien
- Raccordements aisé
- Appareils tenus en stock

ENTRETIEN

Veiller périodiquement à ce que la ventilation ne soit pas obstruée.

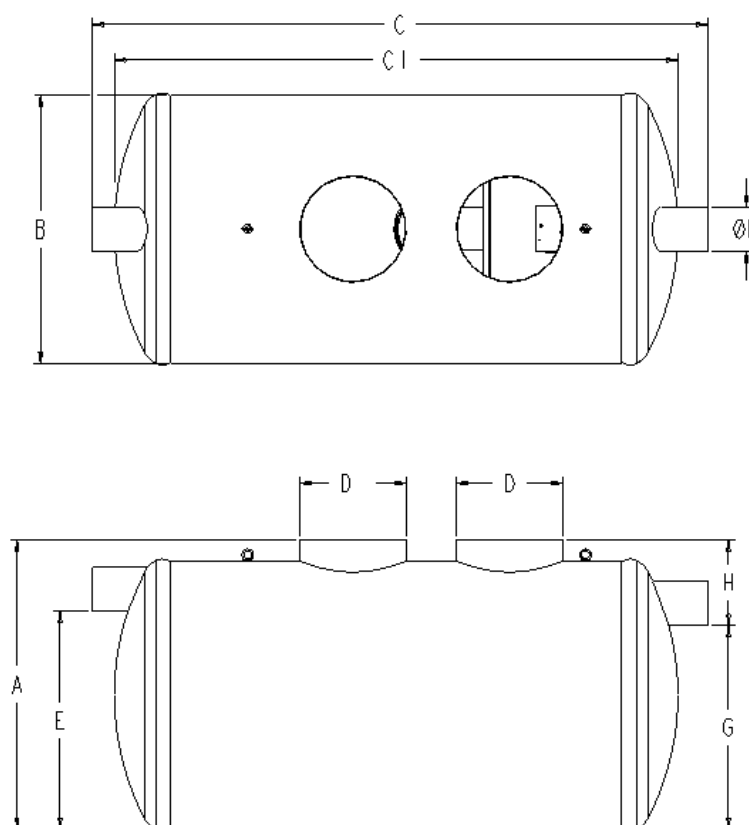
La fréquence de vidange doit être adaptée aux volumes de boues et d'hydrocarbures interceptés.

Il est recommandé de vidanger l'appareil lorsque les boues atteignent 50% du volume utile du débourbeur ou que les hydrocarbures occupent 80% de la capacité de rétention du séparateur (cf. NF P16-442)

Profiter des vidanges pour nettoyer la coalescence ainsi que le système d'obturation.

Après chaque vidange, l'appareil doit être remis en eau (tous les compartiments simultanément). La flottaison de l'obturateur doit être vérifiée.

Se référer à la notice d'entretien E114.



Référence	Débit traité (l/s)	Nb amorces	A	B	C1	C	D	E	ØF	G	H	Vol. déboureur (litres)	Vol. rétention hydrocarbures (litres)
SH3/6658/35	35	2	1760	1600	4106	4583	600	1258	315	1158	603	3500	600
SH3/6658/40	40	2	1760	1600	4431	4908	600	1258	315	1158	603	4000	615
SH3/6658/50	50	2	2060	1900	4017	4387	750	1559	315	1459	603	5002	1126

Options :

ANH22/14320

ANH22/14506

SNB/14220

KEC3/19

KOPRV/1600B

KOPRV/1900B

Alarme de niveau d'hydrocarbures à alimentation électrique secteur

Alarme de niveau d'hydrocarbures alimentation électrique par panneau solaire

Sonde de niveau de boues

Échelle fixée sur trou d'homme

Extraction des boues pour cuve de Ø1600

Extraction des boues pour cuve de Ø1900