

**Cuve garantie 20 ans
contre la corrosion**

DÉFINITION TECHNIQUE:

Un séparateur d'hydrocarbures est destiné à séparer et stocker les hydrocarbures libres contenus dans les eaux de ruissellement. La partie débourbeur de l'appareil permet de piéger les matières en suspension (sables, graviers...).

Ces séparateurs d'hydrocarbures avec by-pass munis d'un débourbeur conviennent parfaitement pour traiter les eaux provenant de parkings, voirie...

Rappel:

L'alarme de niveau des hydrocarbures est obligatoire en équipement complémentaire.

FONCTIONNEMENT

Le fonctionnement du séparateur d'hydrocarbures est basé sur la séparation par différence de densité des polluants non solubles contenus dans les eaux de ruissellement.

Le système de by-pass situé au niveau de la boîte d'entrée permet de réguler le débit (traitement de 20% du débit admissible).

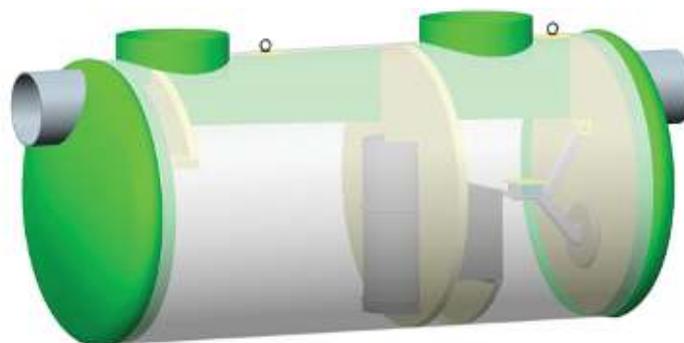
Le compartiment débourbeur permet de décanter et piéger les matières en suspension (>200µm).

Le système de coalescence grâce à sa surface spécifique importante permet de concentrer les hydrocarbures libres en favorisant leur collision. Les hydrocarbures remontent ensuite à la surface.

Le système d'obturation évite tout risque de relargage des hydrocarbures.

INSTALLATION

Se référer aux notices de pose P050 et P053.



AVANTAGES

- Conception conforme aux normes: - EN 858-1
- EN 858-2
- Cuve garantie 20 ans contre la corrosion
- Tenue en milieu salin
- Tenue en nappe jusqu'au fil d'eau de sortie
- Poids faible
- Manutention aisée
- Coalescence amovible et facilitant l'entretien
- Raccordements aisés
- Appareils tenus en stock

ENTRETIEN

Veiller périodiquement à ce que la ventilation ne soit pas obstruée.

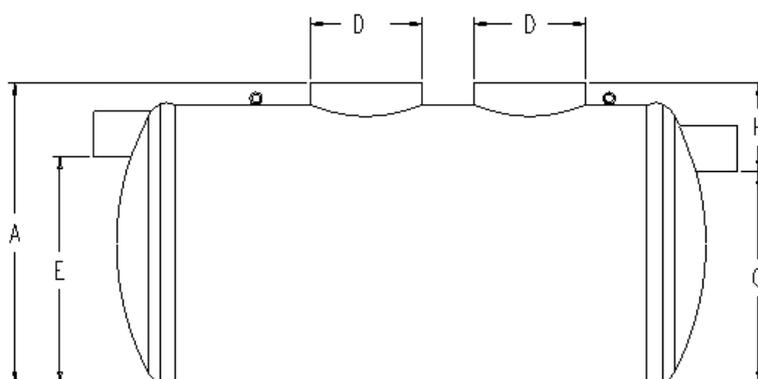
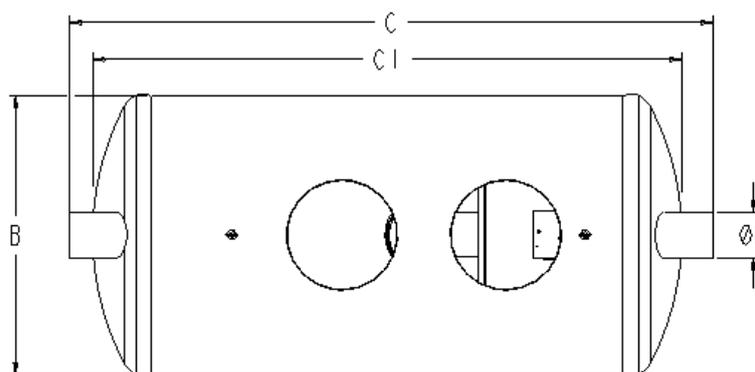
La fréquence de vidange doit être adaptée aux volumes de boues et d'hydrocarbures interceptés.

Il est recommandé de vidanger l'appareil lorsque les boues atteignent 50% du volume utile du débourbeur ou que les hydrocarbures occupent 80% de la capacité de rétention du séparateur (cf. NF P16-442)

Profiter des vidanges pour nettoyer la coalescence ainsi que le système d'obturation.

Après chaque vidange, l'appareil doit être remis en eau (tous les compartiments simultanément). La flottaison de l'obturateur doit être vérifiée.

Se référer à la notice d'entretien E114.



Référence	Débit traité (l/s)	Nb amorces	A	B	C1	C	D	E	ØF	G	H	Vol. déboureur (litres)	Vol. rétention hydrocarbures (litres)
SH3/6659/35	35	2	1760	1610	4326	4803	600	1175	400	1075	685	3500	438
SH3/6659/40	40	2	1760	1610	4694	5171	600	1175	400	1075	685	4027	439
SH3/6659/50	50	2	2062	1912	4422	4792	750	1379	500	1279	783	5000	768

Options :

ANH22/14320
ANH22/14506
SNB/14220
KEC3/19
KOPRV/1600B
KOPRV/1900B

Alarme de niveau d'hydrocarbures à alimentation électrique secteur
Alarme de niveau d'hydrocarbures alimentation électrique par panneau solaire
Sonde de niveau de boues
Échelle fixée sur trou d'homme
Extraction des boues pour cuve de Ø1600
Extraction des boues pour cuve de Ø1900